

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
ТИПА ЛК-О КОНСТРУКЦИИ $6 \times 19(1+9+9) + 7 \times 7(1+6)$

ГОСТ
3081—80*

Сортамент

Two lay rope type ЛК-О construction
 $6 \times 19(1+9+9) + 7 \times 7(1+6)$.
Dimensions

Взамен
ГОСТ 3081—69

ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. 1834 срок введения установлен

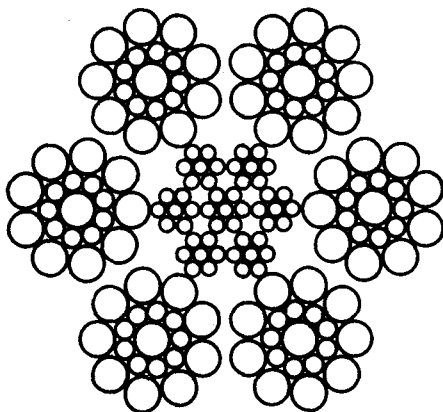
с 01.01.82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 21.11.86
№ 3487 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-О с металлическим сердечником МС.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (май 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в ноябре 1986 г. (ИУС 2—87).

2. Канаты подразделяются по признакам
- по назначению:
 - грузолюдские — ГЛ,
 - грузовые — Г;
 - по механическим свойствам проволоки:
 - высшей марки — В,
 - первой марки — I;
 - по виду покрытия поверхности проволоки:
 - из проволоки без покрытия,
 - из оцинкованной проволоки:
 - для особо жестких агрессивных условий работы — ОЖ,
 - для жестких агрессивных условий работы — Ж,
 - для средних агрессивных условий работы — С;
 - по направлению свивки:
 - правой,
 - левой — Л;
 - по сочетанию направлений свивки элементов каната:
 - крестовой,
 - односторонней — О,
 - комбинированной — К;
 - по способу свивки:
 - нераскручивающиеся — Н,
 - раскручивающиеся — Р;
 - по точности изготовления:
 - нормальной,
 - повышенной — Т.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 10,0 мм, грузолюдского назначения, из проволоки без покрытия, марки В, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²):

Канат 10—ГЛ—В—Н—Т—1960 ГОСТ 3081—80

То же, диаметром 38,0 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованный по группе С, левой односторонней свивки, раскручивающийся, нормальной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²):

Канат 38—Г—I—С—Л—О—Р—1370 ГОСТ 3081—80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—80.

Диаметр, мм		Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)				Ориенти- ровочная масса 1000 м смазанно- го каната, кг	Расчет- ная пло- щадь се- чения про- волока, мм ²	Разрывное усилие, Н, не менее	Суммар- ное всех проволок в канате			
		проволоки сердечника	проволоки в пряди						суммар- ное всех проволок в канате	суммар- ное всех проволок в канате	суммар- ное всех проволок в канате	суммар- ное всех проволок в канате
ка- ната	7 прово- лок	42 прово- лок	перво- го слоя		второ- го слоя (на- ружно- го)	Рассе- яние по длине, мм	Н, не менее	суммар- ное всех проволок в канате	суммар- ное всех проволок в канате	суммар- ное всех проволок в канате	суммар- ное всех проволок в канате	
			цент- раль- ной	6 прово- лок								54 прово- лок
25,0	1,00	0,95	2,20	1,10	2,00	279,03	2560,0	382500	410000	348000	437500	371000
27,5	1,10	1,00	2,40	1,20	2,20	333,13	3050,0	457000	489500	416000	522000	443500
29,5	1,20	1,10	2,60	1,30	2,40	395,65	3630,0	542500	581500	493500	620000	527000
31,5	1,30	1,20	2,80	1,40	2,60	463,56	4251,0	636000	681000	578500	726500	617000
34,0	1,40	1,30	3,00	1,50	2,80	536,86	4923,0	736500	625500	670000	789000	841500
35,5	1,50	1,40	3,20	1,60	2,90	590,53	5415,0	810000	688000	737000	868000	925500
38,0	1,60	1,50	3,40	1,70	3,00	647,04	5935,0	887500	754000	808000	951000	1010000
40,5	1,70	1,60	3,60	1,80	3,20	733,11	6723,0	1005000	854500	911500	1075000	1145000
43,0	1,80	1,70	3,80	1,90	3,40	824,57	7584,0	1130000	961000	1020000	1210000	1290000
45,5	2,00	1,90	4,00	2,00	3,60	935,78	8605,0	1280000	1090000	1115000	1375000	1465000

Продолжение

Диаметр, мм		Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)											
		1670 (170)		1770 (180)		1860 (190)							
ка- ната	Проволоки сердечника		проволоки в пряди		Ориенти- ровочная масса 1000 м смазанно- го каната, кг	Разрывное усилие, Н, не менее							
	7 про- воло- к	42 прово- локи	цент- раль- ной	перво- го слоя		второ- го слоя (на- руж- ного)	Расчет- ная пло- щадь се- чения про- волока, мм ²	суммар- ное всех проволок в канате	суммар- ное всех проволок в канате	суммар- ная каната в целом	суммар- ное всех проволок в канате	суммар- ная каната в целом	
6,4					0,28								0,26
7,7	0,32	0,30	0,70	0,34	0,60	26,01	238,5	43500	45850	37900	48400	39600	
8,6	0,36	0,31	0,80	0,38	0,70	34,44	315,8	57350	48650	50150	64100	52450	
10,0	0,45	0,40	0,90	0,45	0,80	45,94	421,5	76500	65000	81000	67000	85500	70050
11,5	0,50	0,45	1,00	0,50	0,90	57,72	529,5	96150	81700	101500	84200	107000	87850
12,5	0,55	0,50	1,10	0,55	1,00	70,85	650,0	118000	99950	124500	103000	131500	107500
14,0	0,60	0,55	1,20	0,60	1,10	85,32	782,5	142000	120500	150500	124000	158500	129500
15,0	0,65	0,60	1,30	0,65	1,20	101,15	927,6	168500	143000	178000	147000	188000	153500
16,5	0,70	0,65	1,40	0,70	1,30	118,31	1085,0	197000	167000	308500	172000	220000	180000
17,5	0,75	0,70	1,50	0,75	1,40	136,84	1255,0	227500	193500	241000	199000	254500	208000
19,0	0,80	0,75	1,70	0,85	1,50	161,76	1485,0	269000	228500	285000	235500	301000	246000
20,5	0,85	0,80	1,80	0,90	1,60	183,28	1681,0	305000	259000	323000	267000	341000	279000
21,5	0,90	0,85	1,90	0,95	1,70	206,14	1890,0	343000	291000	363500	300000	383500	314000
22,5	0,95	0,90	2,00	1,00	1,80	230,35	2115,0	383500	325500	406000	336000	428500	351000

Продолжение

ка- на- та	Диаметр, мм				Расчет- ная пло- щадь се- чения про- волок, мм ²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазано- го каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)						
	проволоки сердечника		проволоки в пряди				1670 (170)	1770 (180)	1860 (190)	Разрывное усилие, Н, не менее			
	7 про- волок	42 прово- локи	цент- раль- ной	второ- го слоя (на- руж- ного)			суммар- ное всех проволок в канате	каната в целом	суммар- ное всех проволок в канате			каната в целом	суммар- ное всех проволок в канате
25,0	1,00	0,95	2,20	1,10	2,00	279,03	2560,0	464500	394500	492000	407000	519500	425500
27,5	1,10	1,00	2,40	1,20	2,20	333,13	3050,0	554500	471000	587500	486000	620000	508000
29,5	1,20	1,10	2,60	1,30	2,40	395,65	3630,0	659000	560000	697500	576500	736500	603500
31,5	1,30	1,20	2,80	1,40	2,60	463,56	4251,0	772000	656000	817500	676000	863000	707500
34,0	1,40	1,30	3,00	1,50	2,80	536,86	4923,0	894000	759500	947000	783500	999500	819000
35,5	1,50	1,40	3,20	1,60	2,90	590,53	5415,0	983500	835500	1040000	861500	1095000	899500
38,0	1,60	1,50	3,40	1,70	3,00	647,04	5935,0	1075000	915500	1140000	944000	1200000	980000
40,5	1,70	1,60	3,60	1,80	3,20	733,11	6723,0	1220000	1005000	1290000	1045000	—	—
43,0	1,80	1,70	3,80	1,90	3,40	824,57	7585,0	1370000	1130000	1450000	1180000	—	—
45,5	2,00	1,90	4,00	2,00	3,60	935,78	8605,0	1555000	1280000	1650000	1335000	—	—

Продолжение

Диаметр, мм		проволоки сердечника				проволоки в пряди				Расчетная площадь сечения проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н _т ·мм ² (кгс/мм ²)			
		каната		проволоки		первого слоя		второго слоя (наружного)				1960 (200)	2060 (210)		
		7	42	6		54		54		Разрывное усилие, Н, не менее	суммарное количество проволок в канате	суммарное количество проволок в канате	каната в целом	каната в целом	
		проволок	проволоки	проволок	проволоки	проволок	проволоки	проволок	проволоки						
6,4	0,28	0,26	0,60	0,28	0,50	0,28	0,50	0,28	0,50	18,29	167,7	35800	29050	37600	30150
7,7	0,32	0,30	0,70	0,34	0,60	0,34	0,60	0,34	0,60	26,01	238,5	50950	41400	53500	42750
8,6	0,36	0,34	0,80	0,38	0,70	0,38	0,70	0,38	0,70	34,44	315,8	67500	54750	—	—
10,0	0,45	0,40	0,90	0,45	0,80	0,45	0,80	0,45	0,80	45,94	421,5	90000	73150	—	—
11,5	0,50	0,45	1,00	0,50	0,90	0,50	0,90	0,50	0,90	57,72	529,5	113000	91850	—	—
12,5	0,55	0,50	1,10	0,55	1,00	0,55	1,00	0,55	1,00	70,85	650,0	138500	112500	—	—
14,0	0,60	0,55	1,20	0,60	1,10	0,60	1,10	0,60	1,10	85,32	782,5	167000	135500	—	—
15,0	0,65	0,60	1,30	0,65	1,20	0,65	1,20	0,65	1,20	101,15	927,6	198000	160500	—	—
16,5	0,70	0,65	1,40	0,70	1,30	0,70	1,30	0,70	1,30	118,31	1085,0	231500	188000	—	—
17,5	0,75	0,70	1,50	0,75	1,40	0,75	1,40	0,75	1,40	136,84	1255,0	268000	217500	—	—
19,0	0,80	0,75	1,70	0,85	1,50	0,85	1,50	0,85	1,50	161,76	1485,0	317000	257000	—	—
20,5	0,85	0,80	1,80	0,90	1,60	0,90	1,60	0,90	1,60	183,28	1681,0	359000	291500	—	—
21,5	0,90	0,85	1,90	0,95	1,70	0,95	1,70	0,95	1,70	206,14	1890,0	404000	327000	—	—
22,5	0,95	0,90	2,00	1,00	1,80	1,00	1,80	1,00	1,80	230,35	2115,0	451000	366500	—	—

Продолжение

Диаметр, мм		проволоки в пряди				Расчетная площадь сечения проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		проволоки сердечника		проволоки в пряди				1980 (200)	2050 (210)
каната	7 проволок	42 проволоки	центральной проволок	6 проволок	первого слоя проволоки	второго слоя (наружного) проволоки	Разрывное усилие, Н, не менее		
							54 проволоки	54 проволоки	суммарное усилие в канате
25,0	1,00	0,95	2,20	1,10	2,00	2,00	546500	443500	—
27,5	1,10	1,00	2,40	1,20	2,20	2,20	652500	529500	—
29,5	1,20	1,10	2,60	1,30	2,40	2,40	775000	629000	—
31,5	1,30	1,20	2,80	1,40	2,60	2,60	908500	737500	—
34,0	1,40	1,30	2,00	1,50	2,80	2,80	1050000	854500	—
35,5	1,50	1,40	3,20	1,60	2,90	2,90	1155000	940000	—
38,0	1,60	1,50	3,40	1,70	3,00	3,00	1265000	1025000	—
40,5	1,70	1,60	3,60	1,80	3,20	3,20	733,11	6723,0	—
43,0	1,80	1,70	3,80	1,90	3,40	3,40	824,57	7585,0	—
45,5	2,00	1,90	4,00	2,00	3,60	3,60	935,78	8605,0	—

Примечания:

- Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливают из проволок без покрытия. По согласованию с потребителем допускается изготовление канатов из оцинкованной проволоки.
- Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Изменение № 2 ГОСТ 3081—80 Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции $6 \times 19 (1+9+9) + 7 \times 7 (1+6)$. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции: «по механическим свойствам марок: ВК, В, 1; по виду покрытия поверхности проволок в канате: из проволоки без покрытия, из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ; по способу свивки: нераскручивающиеся — Н, раскручивающиеся»; дополнить абзацем: «по степени уравниваемости: рихтованные — Р, нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый, второй абзацы после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный».

Пункт 3. Таблица. Маркировочная группа 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²). Исключить жирную линию; маркировочная группа 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 951000 Н и 808000 Н; маркировочная группа 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1010000 Н и 861500 Н;

(Продолжение см. с. 70)

маркировочная группа 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 772000 Н и 656000 Н;

маркировочная группа 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 587500 Н и 486000 Н;

маркировочная группа 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 167000 Н и 135500 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 40,5 и 45,5 мм маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), 34,0—38,0 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 25,5—38,0 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 25,0—31,5 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 17,5—27,5 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 8,6—14,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)